



ROLL



## ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



Accessorio che permette di eseguire la piegatura e calibratura in contemporanea della lamiera o acciaio. Permette inoltre di eseguire svariati tipi di piegature quali piega in sottosquadra (con angolazioni inferiori ai 90°), aperta (superiori ai 90°), ad ampio raggio mantenendo la tolleranza richiesta nell'angolazione. Esegue inoltre pieghe a "Z" aperte, doppia piega, ecc. Il sistema è composto da un rotante precedentemente sagomato a seconda delle applicazioni desiderate. Il prodotto è costruito con materiali molto tenaci e resistenti all'usura e compressione, temprati e trattati in superficie in modo tale da diminuire considerevolmente gli attriti. Il prodotto è brevettato.

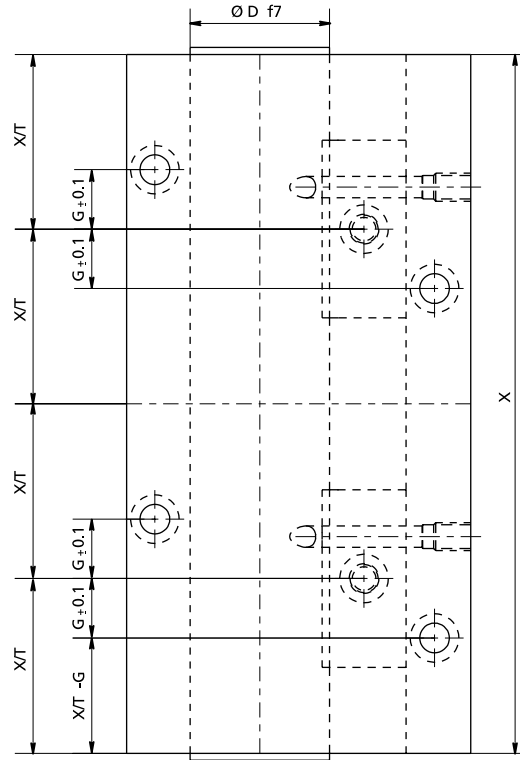
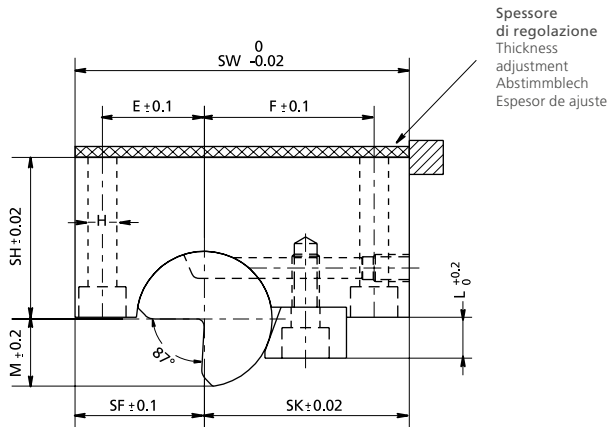
Device that allows simultaneous calibration and bending of metal sheet or steel. It also allows the execution of many different types of folds, such as undersquare folds (with an angulation less than 90 °), open folds (greater than 90 °), large radius, maintaining requested tolerance angulation. Also performs "Z" open folds, doublefold etc. The system consists of a rotating previously shaped according to required applications. The product is built with very strong materials ,wear and compression resistant, hardened and surface treated in order to considerably reduce friction. The product is patented.

Rollbieger, der gleichzeitig die Biegung und die Verformung von Blechen erlaubt. Er ermöglicht außerdem auch andere Biegeformen wie das Überbiegen (mit Winkeln unter 90°), geöffnetes Biegen (über 90°), mit weitem Radius, innerhalb der angeforderten Toleranz. Er ermöglicht auch geöffnetes "Z" Biegen und "U" Biegen möglich. Das System besteht aus einem vorher definierten Drehteil. Der Rollbieger wird oberflächenbehandelt, was die Reibung sehr stark vermindert. Das Produkt ist patentiert.

Dispositivo que permite la calibración simultánea y plegado de chapa de metal o acero. Permite la ejecución de diferentes tipos de pliegues, menores, mayores de 90o, en "Z", etcétera, manteniendo la tolerancia de angulación solicitada. También puede llevar a cabo pliegues abiertos o dobles. El sistema consiste en una rotación previamente conformada de las aplicaciones deseadas. Producto muy resistente al desgaste, templado y tratado superficialmente con el fin de hacerlo muy resistente a la fricción. Producto Patentado.

# EUROPE

## ROLL-A ROLL



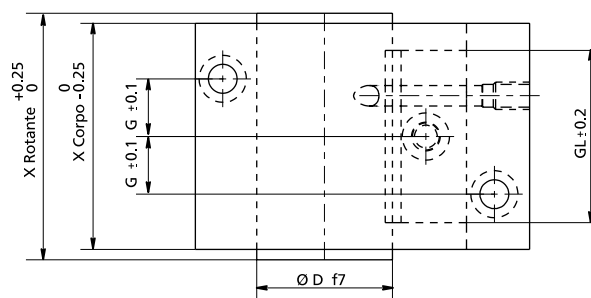
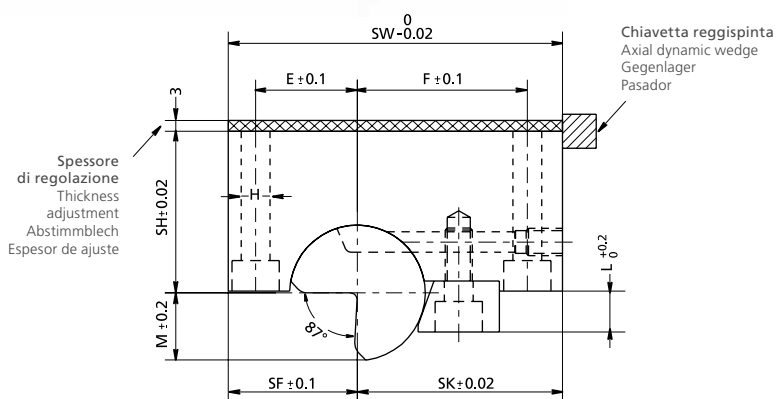
MODELLO MODEL MODELL MODELO	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	G	E	F
ROLL-A15	150			225			300			375			14.5	13.5	29.5
	77			152			227			302					
ROLL-A25	200			300			400			500			17.5	20.5	37.5
	102			202			302			402					
ROLL-A40	260			390			520			720			22	30	48
	132			262			392			522					
ROLL-A50	300	X/4	2	450	X/6	3	720	X/8	4	/	X/10	5	26	36	65
	152			302			452			/					
ROLL-A65	360			540			720			/			32	44	80
	182			362			542			/					
ROLL-A75	400			720			/			/			35	55	90
	202			402			/			/					
ROLL-A100	480			720			/			/			45	64	104
	241			482			/			/					



# EUROPE

## ROLL-A ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



ESEMPIO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BESTELLBEISPIEL - EJEMPLO DE PEDIDO

### ROLL-A40-200

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Lenght - Länge - Ancho

> **Può lavorare anche senza lubrificazione.**  
It works also without lubrication.  
Der Rollbieger besitzt eine Langzeitschmierung.  
Puede funcionar incluso sin lubricación.

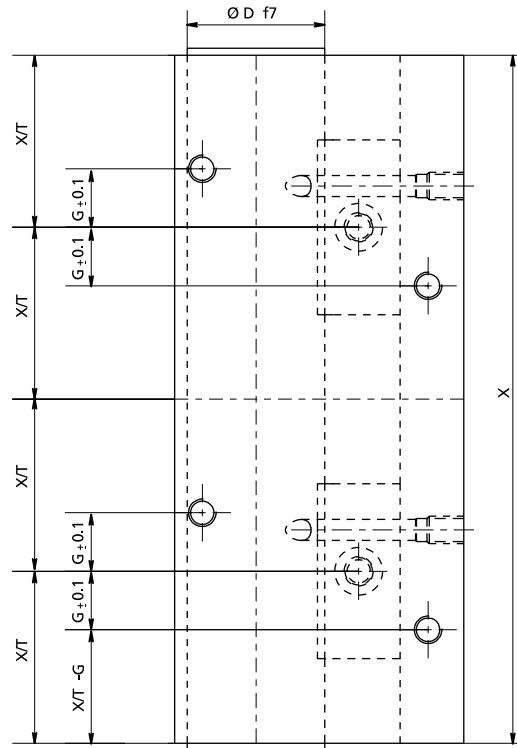
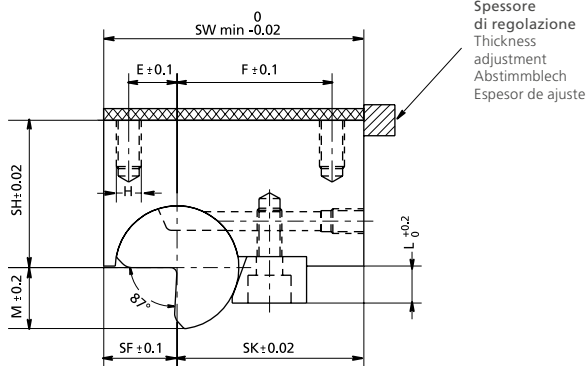
### DIMENSIONI E SAGOMA STANDARD - DIMENSIONS AND STANDARD PROFILE STANDARDABMESSUNGEN - DIMENSIONES Y PERFIL STANDARD

Ingombri, fissaggi e dimensioni possono variare. Consultare il nostro ufficio tecnico.  
Holders, fixings and dimensions may change. Consult our technical department.  
Ausmaße, Befestigungen und Größen können ändern. Bitte Rücksprache mit unserem techn. Büro.  
Soporte, fijación y dimensiones pueden variar. Consultar nuestro departamento técnico.

MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-A15	ROLL-A25	ROLL-A40	ROLL-A50	ROLL-A65	ROLL-A75	ROLL-A100
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
Lunghezze min-max (X) - Min-max Lengths Min-max Längen - Largo min-max	30-375	40-500	40-720	50-720	50-720	50-720	60-720
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Ø Biegeinsatz - Diametro de rotación	15	25	40	50	65	75	100
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	54	73	98	123	148	175	196
Dist. rotante/fronte (SF) - Dist. rotating body/front part Abstand Drehkörper / Vorderseite - Distancia rotante / frontal	19	28	40	47	56	70	78
Dist. rotante/chiavetta (SK) - Dist. rotating body /wedge Abstand Drehkörper / Rückseite - Chaveta	35	45	58	76	92	105	118
Dist. rotante/base (SH) - Dist. body/rotating body Abstand Drehkörper / Grundkörper - Base	22	35	48	60	73	86	96
Larghezza supporto (GL) - Support width Breite Halter - Largo del soporte	28.06	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
Ingombro supporto (L) - Holder Overall Höhe Halter - Tamaño del soporte	4.6	7	12	14.5	19	22	30
Ingombro (M) - Holder Halter - Soporte	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
Diametri fissaggi (H) - Diameters of the fixing Befestigungsdurchmesser - Diametro de la fijación	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
Posizione dei fissaggi (E) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	13.5	20.5	30	36	44	55	64
Posizione dei fissaggi (F) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	29.5	37.5	48	65	80	90	104
Posizione dei fissaggi (G) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	14.5	17.5	22	26	32	35	45

# EUROPE

## ROLL-B ROLL



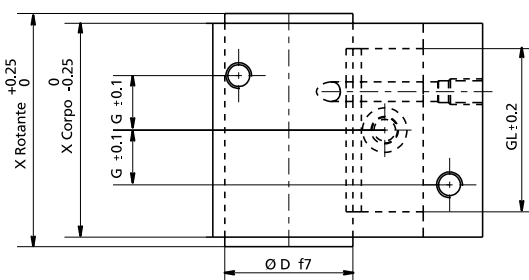
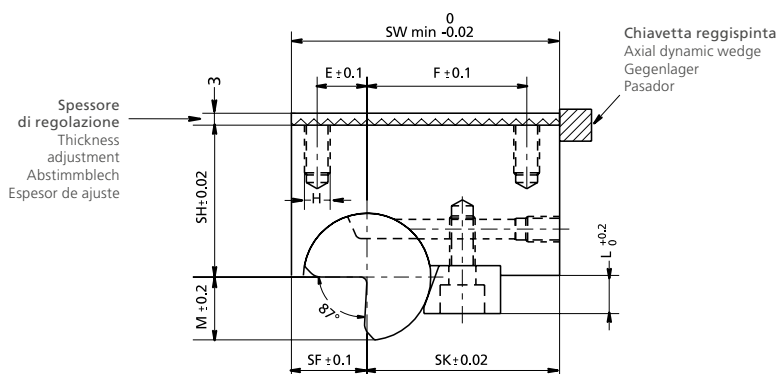
MODELLO MODELL MODELO	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	G	E	F
ROLL-B15	150			225			300			375			14.5	4.5	29.5
	77			152			227			302					
ROLL-B25	200			300			400			500			17.5	7.5	37.5
	102			202			302			402					
ROLL-B40	260			390			520			720			22	15	48
	132			262			392			522					
ROLL-B50	300	X/4	2	450	X/6	3	720	X/8	4	/	X/10	5	26	19	65
	152			302			452			/					
ROLL-B65	360			540			720			/			32	25	80
	182			362			542			/					
ROLL-B75	400			720			/			/			35	32	90
	202			402			/			/					
ROLL-B100	480			720			/			/			45	46	104
	241			482			/			/					



# EUROPE

## ROLL-B ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



ESEMPIO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BESTELLBEISPIEL - EJEMPLO DE PEDIDO

### ROLL-B40-200

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Length - Länge - Ancho

> **Può lavorare anche senza lubrificazione.**  
It works also without lubrication.  
Der Rollbieger besitzt eine Langzeitschmierung.  
Puede funcionar incluso sin lubricación.

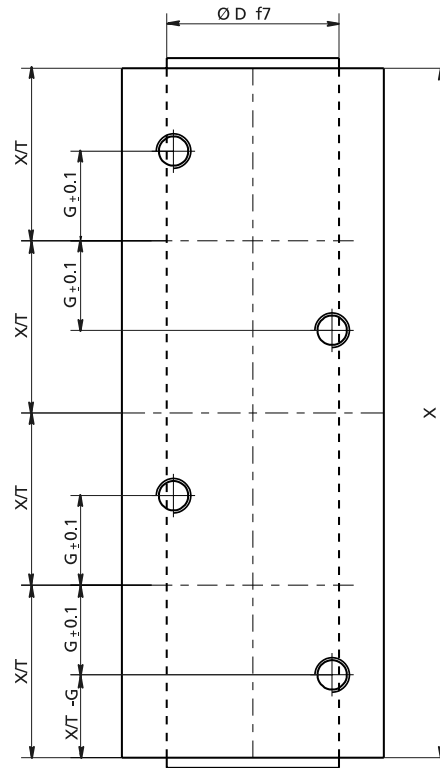
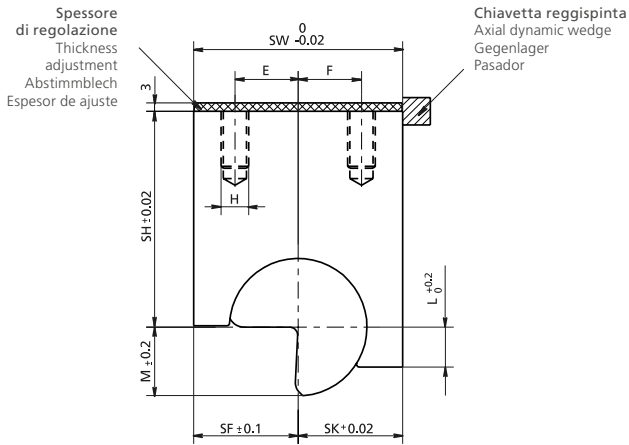
### DIMENSIONI E SAGOMA STANDARD - DIMENSIONS AND STANDARD PROFILE STANDARDABMESSUNGEN - DIMENSIONES Y PERFIL STANDARD

Ingombri, fissaggi e dimensioni possono variare. Consultare il nostro ufficio tecnico.  
Holders, fixings and dimensions may change. Consult our technical department.  
Ausmaße, Befestigungen und Größen können ändern. Bitte Rücksprache mit unserem techn. Büro.  
Soporte, fijación y dimensiones pueden variar. Consultar nuestro departamento técnico.

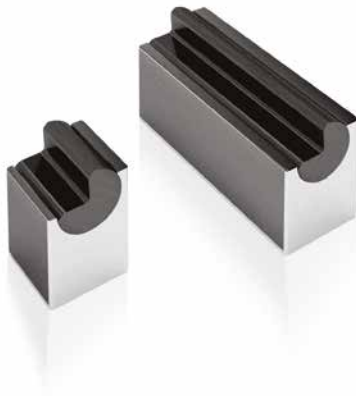
MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-B15	ROLL-B25	ROLL-B40	ROLL-B50	ROLL-B65	ROLL-B75	ROLL-B100
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
Lunghezze min-max (X) - Min-max Lengths Min-max Längen - Largo min-max	25-375	30-500	35-720	45-720	50-720	50-720	60-720
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Ø Biegeinsatz - Diametro de rotación	15	25	40	50	65	75	100
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	44	59	84	106	131	149	178
Dist. min. rotante/fronte (SF) - Dist. min. rotating body/front part Abstand min. Drehkörper / Vorderseite - Distancia rotante / frontal	9	14	26	30	39	44	60
Dist. rotante/chiavetta (SK) - Dist. rotating body / wedge Abstand Drehkörper / Rückseite - Chaveta	35	45	58	76	92	105	118
Dist. rotante/base (SH) - Dist. body/rotating body Abstand Drehkörper / Grundkörper - Base	22	35	48	60	73	86	96
Larghezza supporto (GL) - Support width Breite Halter - Largo del soporte	28.06	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
Ingombro supporto (L) - Holder Overall Höhe Halter - Tamaño del soporte	4.6	7	12	14.5	19	22	30
Ingombro (M) - Holder Halter - Soporte	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
Diametri fissaggi (H) - Diameters of the fixing Befestigungsdurchmesser - Diametro de la fijación	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
Posizione dei fissaggi (E) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	4.5	7.5	15	19	25	32	46
Posizione dei fissaggi (F) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	29.5	37.5	48	65	80	90	104
Posizione dei fissaggi (G) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	14.5	17.5	22	26	32	35	45

# EUROPE

## ROLL-C ROLL



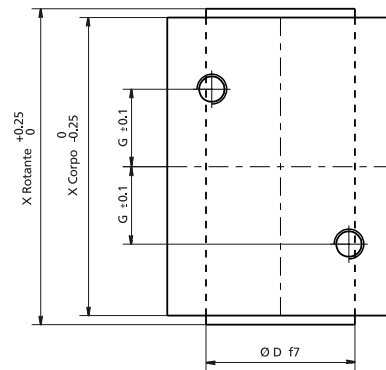
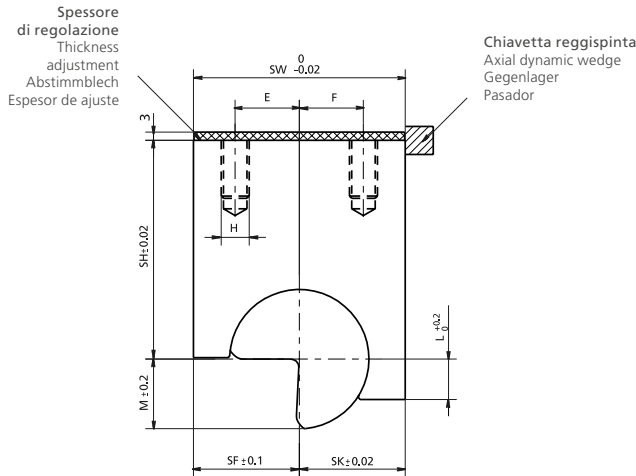
MODELLO MODELL MODELO	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	G	E	F
ROLL-C15	150			225			300			375			12	7.5	7.5
	77			152			227			302					
ROLL-C25	200			300			400			500			16	10	10
	102			202			302			402					
ROLL-C40	260			390			520			600			18	18	18
	132			262			392			522					
ROLL-C50	300	X/4	2	450	X/6	3	600	X/8	4	/	X/10	5	30	23	23
	152			302			452			/					
ROLL-C65	360			540			600			/			37	30	30
	182			362			542			/					
ROLL-C75	400			600			/			/			40	37	37
	202			402			/			/					
ROLL-C100	480			600			/			/			42	51	51
	241			482			/			/					



# EUROPE

## ROLL-C ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



ESEMPIO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BESTELLBEISPIEL - EJEMPLO DE PEDIDO

### ROLL-C40-200

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Lenght - Länge - Ancho

- > **Può lavorare anche senza lubrificazione.**  
It works also without lubrication.  
Der Rollbieger besitzt eine Langzeitschmierung.  
Puede funcionar incluso sin lubricación.

### DIMENSIONI E SAGOMA STANDARD - DIMENSIONS AND STANDARD PROFILE STANDARDABMESSUNGEN - DIMENSIONES Y PERFIL STANDARD

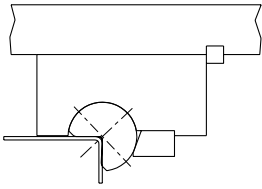
Ingombri, fissaggi e dimensioni possono variare. Consultare il nostro ufficio tecnico.  
Holders, fixings and dimensions may change. Consult our technical department.  
Ausmaße, Befestigungen und Größen können ändern. Bitte Rücksprache mit unserem techn. Büro.  
Soporte, fijación y dimensiones pueden variar. Consultar nuestro departamento técnico.

MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-C15	ROLL-C25	ROLL-C40	ROLL-C50	ROLL-C65	ROLL-C75	ROLL-C100
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
Lunghezza min-max (X) - Min-max Lengths Min-max Längen - Largo min-max	25-375	30-500	35-600	45-600	50-600	50-600	60-600
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Ø Biegeeinsatz - Diametro de rotación	15	25	40	50	65	75	100
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	25	38	56	76	95	105	140
Dist. min. rotante/fronte (SF) - Dist. min. rotating body/front part Abstand min. Drehkörper / Vorderseite - Distancia rotante / frontal	12.5	19	28	38	47.5	52.5	70
Dist. rotante/chiavetta (SK) - Dist. rotating body / wedge Abstand Drehkörper / Rückseite - Chaveta	12.5	19	28	38	47.5	52.5	70
Dist. rotante/base (SH) - Dist. body/rotating body Abstand Drehkörper / Grundkörper - Base	32.5	44	59.5	78.5	91.5	104	123.5
Ingombro supporto (L) - Holder Overall Höhe Halter - Tamaño del soporte	4.5	7.5	11.5	14.5	19.5	23.5	29.5
Ingombro (M) - Holder Halter - Soporte	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
Diametri fissaggi (H) - Diameters of the fixing Befestigungsdurchmesser - Diametro de la fijación	M6	M8	M8	M10	M12	M12	M16
Posizione dei fissaggi (E) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	7.5	10	18	23	30	37	51
Posizione dei fissaggi (F) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	7.5	10	18	23	30	37	51
Posizione dei fissaggi (G) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	12	16	18	30	37	40	42

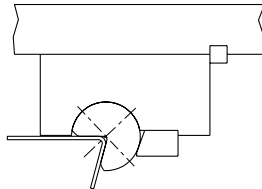


# ROLL





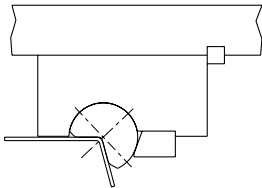
**PIEGA NORMALE**  
NORMAL BEND  
NORMALE BIEGUNG  
PLIEGUE NORMAL



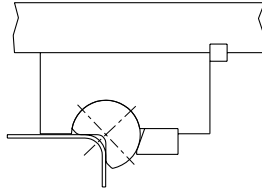
**PIEGA SOTTOSQUADRA**  
ANGLE BEND  
ÜBERBIEGUNG  
PLIEGUE CERRADO

## ROLL

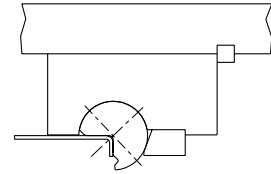
ESEMPI APPLICATIVI PARTICOLARI  
PARTICULAR APPLICATION EXAMPLES  
BESONDERE ANWENDUNGSBEISPIELE  
EJEMPLOS DE APLICACIONES PARTICULAR



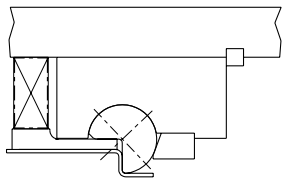
**PIEGA APERTA**  
OPENED BEND  
OFFENE BIEGUNG  
PLIEGUE ABIERTO



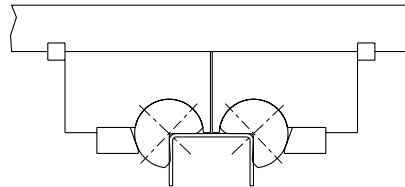
**PIEGA AD AMPIO RAGGIO**  
BEND WITH WIDE RADIUS  
BIEGUNG MIT WEITEM RADIUS  
PLIEGUE CON RADIO



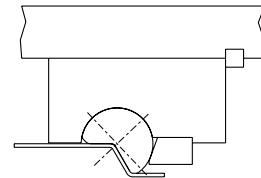
**PIEGA CON BORDO CORTO**  
BEND WITH SHORT EDGE  
BIEGUNG MIT KURZEM SCHENKEL  
PLIEGUE CON BORDE CORTO



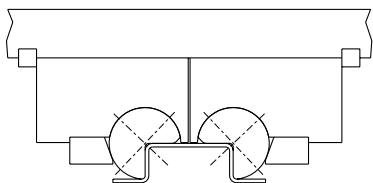
**PIEGA A "Z"**  
"Z" BEND  
"Z" BIEGUNG  
PLIEGUE "Z"



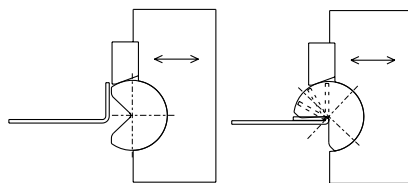
**DOPPIA PIEGA**  
DOUBLE BEND  
DOPPELTE BIEGUNG  
DOBLE PLIEGUE



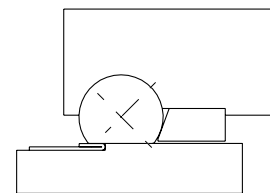
**PIEGA A "Z" APERTA**  
OPENED "Z" BEND  
OFFENE "Z" BIEGUNG  
PLIEGUE "Z" ABIERTO



**DOPPIA PIEGA APERTA A "Z"**  
DOUBLE OPENED "Z" BEND  
DOPPELTE "Z" BIEGUNG  
DOBLE PLIEGUE "Z"



**PIEGA SCHIACCIATA CON CAM**  
CRUSHED BEND WITH CAM  
FALTUNG MIT SCHIEBER  
PLIEGUE PLANO CON CARRO DE PUNZONADOS



**PIEGA SCHIACCIATA**  
CRUSHED BEND  
FALTUNG  
PLIEGUE PLANO

PER USI PARTICOLARI RIVOLGERSI AL NOSTRO UFFICIO TECNICO.  
FOR PARTICULAR USES PLEASE CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE.  
FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN BITTE SETZEN SIE SICH MIT UNSEREM TECHNISCHEM BÜRO IN VERBINDUNG.  
PARA OTROS USOS, CONSULTAR CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO.

# SI PREGA DI COMPLETARE LA SEGUENTE SCHEDA TECNICA E INVIARLA ALL'UFFICIO COMMERCIALE NEWSTARK VIA FAX AL NUM. +39 (0)49 9368154

AZIENDA \_\_\_\_\_ NOME-CONTATTO \_\_\_\_\_

INDIRIZZO \_\_\_\_\_

CITTÀ, PAESE, CAP \_\_\_\_\_ TELEFONO \_\_\_\_\_

ALTRI CONTATTI \_\_\_\_\_

SI PREGA DI SCEGLIERE LA PROPRIA APPLICAZIONE (METTERE UNA CROCETTA)

TIPO DI APPLICAZIONE/STAMPO:                      1 ST PASSO                       2 ST A BLOCCO                       3 MACCHINA SPECIALE

**TIPO DI PIEGHE DISPONIBILI**



**TD**  
PIEGA SOTTOSQUADRA



**TE**  
PIEGA APERTA



**TI**  
PIEGA NORMALE



**TA**  
PIEGA CON BORDO CORTO



**TB**  
PIEGA AD AMPIO RAGGIO



**TH**  
PIEGA A "Z" APERTA



**TC**  
DOPPIA PIEGA



**TG**  
DOPPIA PIEGA A "Z"

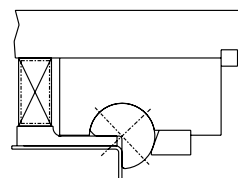


**TF**  
PIEGA A "Z"

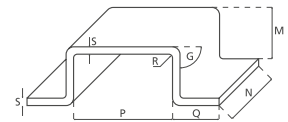


**TL**  
PIEGA SCHIACCIATA

PRODUZIONE PREVISTA \_\_\_\_\_  
 SPESSORE S \_\_\_\_\_  
 TIPO DI MATERIALE \_\_\_\_\_  
 DUREZZA \_\_\_\_\_  
 TIPO DI PIEGA \_\_\_\_\_  
 LUNGHEZZA N \_\_\_\_\_  
 ANGOLAZIONE G \_\_\_\_\_  
 ALTEZZA M \_\_\_\_\_  
 LARGHEZZA P \_\_\_\_\_  
 LARGHEZZA Q \_\_\_\_\_  
 RAGGIO R \_\_\_\_\_



PREMILAMIERA  SI  NO



NOTE \_\_\_\_\_

**ESEMPIO D'ORDINE**

**ROLL-B**      **50**      **L=150**      **87°**  
 Modello      Ø Rullo      Lunghezza      "G": Angolazione della lamiera

SI PREGA DI ALLEGARE DISEGNO TECNICO DELLA PIEGA

PLEASE FAX THIS WORKSHEET FOR FAST QUOTES TO NEWSTARK'S SALES OFFICE AT THE FOLLOWING NUMBER: +39 (0)49 9368154

COMPANY \_\_\_\_\_ CONTACT NAME \_\_\_\_\_  
 ADDRESS \_\_\_\_\_  
 CITY, STATE, ZIP \_\_\_\_\_ TELEPHONE \_\_\_\_\_  
 OTHER CONTACTS \_\_\_\_\_

PLEASE DESCRIBE YOUR APPLICATION - THIS WILL BE FORMED IN (PLEASE CHECK)

TYPE OF APPLICATION/FORGING DIE:                      1 PROGRESSIVE DIES                       2 DIE BLOCK                       3 SPECIAL

HERE ARE SOME OF THE MOST POPULAR APPLICATIONS



**TD**  
ANGLE BEND



**TE**  
OPENED BEND



**TI**  
NORMAL BEND



**TA**  
BEND WITH SHORT  
EDGE



**TB**  
BEND WITH  
WIDE RADIUS



**TH**  
OPENED "Z" BEND



**TC**  
DOUBLE BEND



**TG**  
DOUBLE "Z" BEND

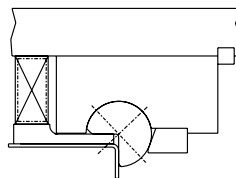


**TF**  
"Z" BEND

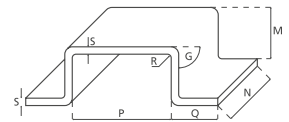


**TL**  
CRUSHED BEND

EXPECTED PRODUCTION \_\_\_\_\_  
 THICKNESS **S** \_\_\_\_\_  
 TYPE OF MATERIAL \_\_\_\_\_  
 HARDNESS \_\_\_\_\_  
 TYPE OF BEND \_\_\_\_\_  
 LENGTH **N** \_\_\_\_\_  
 ANGULATION **G** \_\_\_\_\_  
 HEIGHT **M** \_\_\_\_\_  
 WIDTH **P** \_\_\_\_\_  
 WIDTH **Q** \_\_\_\_\_  
 RADIUS **R** \_\_\_\_\_



BLANK HOLDER  YES  NO



NOTE \_\_\_\_\_

ORDER EXAMPLE

**ROLL-B**  
Model

**50**  
Ø Roll

**L=150**  
Length

**87°**  
"G": Angulation  
of metal sheet

PLEASE WHEN YOU HAVE TO ORDER, PLEASE ATTACH TECHNICAL DRAWING OF THE BEND

# ANFRAGEFORMULAR FÜR DIE ERSTELLUNG EINES ANGEBOTES ROLLBIEGER

BITTE FAX DIESES ARBEITSBLATT FÜR SCHNELLE BESTELLUNG AN DIESE NUMMER: +39 (0)49 9368154

FIRMA \_\_\_\_\_ KONTAKT NAME \_\_\_\_\_

ADRESSE \_\_\_\_\_

STADT, LAND, PLZ \_\_\_\_\_ TELEFON \_\_\_\_\_

ANDERE KONTAKTE \_\_\_\_\_

BITTE BESCHREIBEN SIE IHRE ANWENDUNG

BITTE ANKREUZEN:      1 FOLGEVERBUNDWERKZEUGEN       2 EINZELWERKZEUG       3 SPEZIAL MASCHINE

HIER SIND EINIGE DER POPULÄRSTEN ANWENDUNGEN



**TD**  
ÜBERBIEGUNG



**TE**  
OFFENE BIEGUNG



**TI**  
NORMALE BIEGUNG



**TA**  
BIEGUNG MIT KURZEM  
SCHENKEL



**TB**  
BIEGUNG MIT GROBEM  
RADIUS



**TH**  
OFFENE "Z" BIEGUNG



**TC**  
DOPPELTE BIEGUNG



**TG**  
DOPPELTE "Z" BIEGUNG

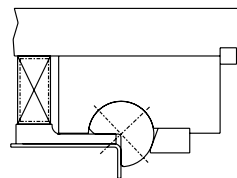


**TF**  
"Z" BIEGUNG

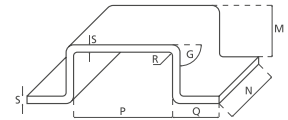


**TL**  
FALTUNG

ERWARTETE PRODUKTION \_\_\_\_\_  
 PRODUKTION STÜCKZAHLEN PRO JAHR \_\_\_\_\_  
 DICKE S \_\_\_\_\_  
 MATERIAL BEZEICHNUNG \_\_\_\_\_  
 HÄRTE ZUGFESTIGKEIT N MM<sup>2</sup> \_\_\_\_\_  
 TYP FÜR BIEGUNG \_\_\_\_\_  
 LÄNGE N \_\_\_\_\_  
 WINKEL G \_\_\_\_\_  
 HÖHE M \_\_\_\_\_  
 INNENMAß P \_\_\_\_\_  
 BREITE Q \_\_\_\_\_  
 RADIUS R \_\_\_\_\_



BLECHHALTER  JA  NEIN



NOTE \_\_\_\_\_

BEISPIEL BESTELLUNG

**ROLL-B**      **50**      **L=150**      **87°**  
 Modell      Ø Rollen      Länge      "G": Blechwinkel

IM FALL EINER BESTELLUNG SENDEN SIE UNS EINE SKIZZE ODER TEILEZEICHNUNG

**POR FAVOR COMPLETAR EL SIGUIENTE FORMULARIO TÉCNICO Y ENVIARLO AL DEPARTAMENTO COMERCIAL DE NEWSTARK A TRAVÉS DE FAX O NO. +39 (0) 49 9368154**

EMPRESA \_\_\_\_\_ NOMBRE DE CONTACTO \_\_\_\_\_  
 DIRECCIÓN \_\_\_\_\_  
 CIUDAD / PAÍS / CÓDIGO POSTAL \_\_\_\_\_ TELÉFONO \_\_\_\_\_  
 OTROS CONTACTOS \_\_\_\_\_

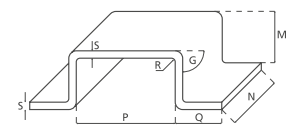
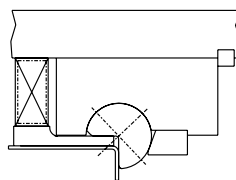
POR FAVOR ELEGIR LA APLICACIÓN (PONGA UNA CRUZ)

TIPO DE APLICACIÓN / MATRIZ: 1 DE PASO  2 BLOQUE  3 MAQUINA ESPECIAL

**TIPOS DE PLEGUES DISPONIBLES**



PRODUCCIÓN PROGRAMADA \_\_\_\_\_  
 ESPESOR S \_\_\_\_\_  
 TIPO DE MATERIAL \_\_\_\_\_  
 DUREZA \_\_\_\_\_  
 TIPO DE PLEGADO \_\_\_\_\_  
 LARGO N \_\_\_\_\_  
 ANGULACIÓN G \_\_\_\_\_  
 ALTURA M \_\_\_\_\_  
 LARGO P \_\_\_\_\_  
 LARGO Q \_\_\_\_\_  
 RADIO R \_\_\_\_\_



STRIPPER  SÍ  NO

NOTE \_\_\_\_\_

**EJEMPLO DE PEDIDO**

**ROLL-B** **50** **L=150** **87°**  
 Modelo Ø Rollo Largo "G": Ángulo de la placa  
 del redondo

POR FAVOR INCLUIR EL DISEÑO TÉCNICO DEL PLEGADO